

## AVOR

✓	
	Plan und Werkstoffliste kontrolliert
	Beschläge und Halbfabrikate bestellt
	Der zuständige Lernende und Berufsbildner ist auf dem Auftragsdossier ersichtlich
	Status von "offeriert" auf "bestellt" umgestellt
	auf Auftragsliste Start- und Liefertermin und Oberflächenbehandlung definiert
	In Werkstoffliste „Bearbeitung“ (Standard, CNC) definiert

Lernender: \_\_\_\_\_ Berufsbildner: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

## Zuschneiderei

	Material auf Masshaltigkeit und Vollständigkeit überprüft
	Einzelteile zusammengezeichnet, beschriftet, nummeriert
	Material auf Rollwagen gestapelt und mit Auftrags-Nummer gekennzeichnet
	Auftragsdossier dem Produkt beigelegt
	Jede zugeschnittene Position auf der Werkstoffliste ist mit einem Haken bestätigt

Lernender: \_\_\_\_\_ Berufsbildner: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

## Maschine

	Material auf Masshaltigkeit, Passgenauigkeit und Vollständigkeit überprüft
	Auftragsdossier dem Produkt beigelegt

Lernender: \_\_\_\_\_ Berufsbildner: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

## Bankraum

	Oberflächenqualität einwandfrei, gereinigt
	Einzelteile zusammengezeichnet, beschriftet, nummeriert
	Funktionskontrolle bei allen beweglichen Teilen ausgeführt
	Türen und Schubläden haben ringsum die geforderte Luft
	Masse und Winkel kontrolliert
	Auftrag gemäss Auftragspapier ausgeführt
	Alle Beschläge vorhanden und dem Produkt beigelegt
	Werkstückteile vor Beschädigung geschützt zwischengelagert

	Produkt mit LWZ-Logo gekennzeichnet
	Produkt fotografiert

<input type="checkbox"/>	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein
<input type="checkbox"/>	Ja	<input type="checkbox"/>	Nein

Lernender: \_\_\_\_\_ Berufsbildner: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

**Dieses Blatt mit dem Original-Auftrags-Dossier dem zuständigen AVOR abgeben**